

- Var klāt tieši uz sarūsējušas virsmas
- Parasti nav jāizmanto gruntskrāsa un bāzes krāsa
- Nodrošina ilgstošu korozijaizsardzību
- Ātri žūst



PIELIETOJUMS

Krāsa ir paredzēta dažādu metāla virsmu, piemēram, nesošā tērauda konstrukcijas, metāla stabi, nožogojumi, durvis, vārti, notekcaurules un teknes, no metāla izgatavotas dārza mēbeles, parku un bērnu rotaļlaukumu inventārs, metāla tvertnes, ilgstošai aizsardzībai un apdarei. Piemērota izmantošanai tiklab ārējās, kā arī iekšējās apdares darbiem.

PAMATVIRSMAS

Krāsa ir piemērota jaunas vai iepriekš krāsotas melno metālu virsmas apstrādei. Tāpat var izmantot, lai krāsotu nerūsošā tērauda, galvanizētas un krāsaino metālu (varš, alumīnijs utt.) virsmas, ja tās iepriekš ir nogruntētas ar GRUNTSKRĀSU SPECIĀLIEM METĀLIEM "HAMMERITE" (**Special Metals Primer**).

PAMATVIRSMAS SAGATAVOŠANA

- Lai krāsošanas process būtu sekmīgs, izšķīroša nozīme ir metāla virsmas rūpīgai iepriekšējai apstrādei!
- Krāsojamai virsmai jābūt sausai un attīrītai no taukiem, eļļas, netīrumiem un rūsas. Virsma jānotīra ar līdzekli "Lavatio" vai atšķaidītāju HAMMERITE (**Brush Cleaner & Thinner**), pēc tam kārtīgi jānoskalo ar tīru ūdeni, un pirms krāsošanas tai jāļauj nožūt. Netīrumu noņemšanai var lietot augstspiediena mazgāšanu.
- Uz virsmas esošā valcēšanas kārtā vai atdalījusies rūsas jānoņem ar skrāpi, tērauda suku vai, izmantojot tīrīšanu ar smilšstrūklas aparātu. Nepieciešamā tīrības pakāpe ir atkarīga no vides agresivitātes, un tai jāatbilst spēkā esošajam standartam. Tērauda virsmai visbiežāk ir nepieciešama tīrības pakāpe St2, tīrot ar

tērauda suku, un Sa 2 ½ – tīrot ar smidzinātāju.

- Lai iegūtu vislabāko rezultātu, pēc atdalījušās rūsas noņemšanas tērauda virsma jāapstrādā ar rūsas pārveidotāju KURUST.
- No virsmas jānoņem vecā atlupusi krāsas kārtā.
- Virsma, kas iepriekš ir bijusi krāsota ar spīdīgu krāsu, vienmērīgi jānoslīpē, lai nodrošinātu labāku pielipšanu.

GRUNTĒŠANA

- Nelīdzenas virsmas ar stipriem rūsas bojājumiem pēc pamatvirsmas sagatavošanas (rūsas noņemšana un attīrīšana) jānogruntē ar krāsu metālam No.1 RUSTBEATER.
- Gruntskrāsa jāuzklāj uzreiz pēc virsmas attīrīšanas (jāpārlicinās, ka apstrādājamā virsma ir sausa!), lai novērstu jaunas rūsas kārtas parādīšanos. Klādot gruntskrāsu uz virsmas, jāseko tam, lai visa apstrādājamā virsma tiktu rūpīgi pārklāta.
- Pirms tālākās apstrādes virsmai jāļauj pilnīgi nožūt.

KRĀSOŠANA

- Virsma krāsošana veicama ar metāla aizsargkrāsu HAMMERITE.
- Spīdīga kalta virsma (**Hammered**) – 9 dažādi toņi
- Spīdīga gluda virsma (**Smooth**) – 10 dažādi toņi
- Pusmatēta gluda virsma (**Satin**) – melns krāsas tonis
- Visus kaltas virsmas krāsas toņus var savstarpēji samaisīt (virsmas raksts var mainīties!); visus gludas virsmas toņus var savstarpēji samaisīt, izņemot zelta (**Gold**), sudrabaino (**Silver**) un vara (**Copper**) toni; kaltai un gludai virsmai paredzētos krāsas toņus nedrīkst savstarpēji samaisīt!

TEHNISKIE DATI

| | | | |
|---|--|---|---|
| Pielietojums | Iekšējās un ārējās apdares darbiem | Darbarīki | Ota, veltnītis, augstspiediena vai zemspiediena smidzinātājs |
| Saistviela | Alkīds | Izsmidzināšana | (augstam spiedienam sprausla 0,015"–0,020", spiediens 200 bāri, smidzināšanas leņķis 40°) |
| Blīvums | 0,96-1,10 kg/l, atkarībā no krāsas toņa un tipa | Darbarīku tīrīšana | Atšķaidītājs HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner) |
| Sausnas saturs | 50-70%, atkarībā no krāsas toņa un tipa | Korozijizturība | 750 stundu, standarts ASTM G85, (plēve 100 μm) |
| Spīduma pakāpe (Gardner 60°) | Spīdīga/pusmatēta/matēta, atkarībā no krāsas tipa | Triecienizturība | 20 cm, standarts ASTM 2794 |
| Krāsu palete | Dažādi gatavi krāsas toņi | Sasaistīšanās izturība | Ļoti laba, standarts ISO 2409 |
| Žūšanas laiks (23 °C, 50% relatīvā mitruma) | Sausa taustot pēc 2 stundām Var pārkrāsot pēc 4 stundām (izsmidzinot zemā spiedienā, var pārkrāsot pēc 15 minūtēm) | Uzglabāšanas laiks noslēgtā iepakojumā | 3 gadi |
| Patēriņš | Kopējais patēriņš 5 m ² /l (2-4 kārtas, atkarībā no darbarīka) | Produkta uzglabāšana iepakojumā | Slēgtā iepakojumā 250 ml / 750 ml / 2,5 l / 5 l / 20 l (iekāpājuma lielums ir atkarīgs no krāsas toņa un tipa, 20 litru iepakojumi ir pieejami tikai pēc pasūtījuma!) |
| Atšķaidītājs | Atšķaidītājs HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner) | | |

- Klājot krāsu uz virsmas, jānodrošina rūpīga visas virsmas pārklāšana. Efektīva aizsardzība pret rūsas veidošanos tiek garantēta vienīgi tādā gadījumā, ja uz virsmas klājamās metāla aizsargkrāsas HAMMERITE sausas kārtas biezums ir ne mazāks kā 100 µm.

VIRSMAS KRĀSOŠANAS UN KOPŠANAS IETEIKUMI

- Pirms lietošanas krāsa rūpīgi jāsamaisa.
- Klājot ar otu, krāsa nav jāatšķaida; krāsojot ar veltnīti, ir atļauts pievienot atšķaidītāju līdz 10% no tilpuma; lietojot zemspiediena vai augstspiediena smidzinātāju, ir atļauts pievienot atšķaidītāju līdz 15% no tilpuma; atšķaidīšanai lietojams atšķaidītājs HAMMERITE (**Brush Cleaner & Thinner**).
- Lai nodrošinātu vienmērīgu krāsošanu bez krāsas atšķirībām, krāsas traukos jāsamaisa pietiekams krāsas daudzums.
- Krāsojot ar otu vai veltnīti, uz virsmas jāuzklāj 2 kārtas; lietojot austspiediena smidzinātāju – 2-3 kārtas, izmantojot zemspiediena smidzinātāju – 3-4 kārtas.
- Krāsas uzklāšanas un žūšanas laikā gaisa un virsmas temperatūrai jābūt +5...35 °C (ieteicams +18±2 °C), relatīvajam gaisa mitrumam <80 %. Jāizvairās no krāsošanas vējainā laikā, kā arī tad, ja tieši uz virsmas krīt saules stari, jo šķīdinātāja pārāk intensīvas iztvaikošanas dēļ uz virsmas var veidoties nevienmērīga un nekvalitatīva krāsas plēve.
- Eksploatācijas gaitā piesārņotas virsmas attīrīšanai izmantojams tīrs ūdens, kā arī neitrāli vai vāji sārmaini tīrīšanas līdzekļi (pH<8). Pēc tīrīšanas līdzekļa lietošanas virsma kārtīgi jānoskalo ar ūdeni, jo ilglaicīga sārma iedarbība krāsoto virsmu var padarīt matētu. Augstāka ūdens temperatūra paātrina virsmas attīrīšanu. Par darbarīku lietojama miksta suka vai sūklis. Jāizvairās lietot stipri sārmainus tīrīšanas līdzekļus.

ĪPAŠI SAGATAVOJAMU PAMATVIRSMU IEPRIEKŠĒJAS APSTRĀDES IETEIKUMI

- Nerūsošā tērauda, galvanizēta vai krāsainā metāla virsma rūpīgi jāattīra no taukiem, eļļas un netīrumiem, izmantojot tīrīšanas līdzekli "Lavatio" vai atšķaidītāju HAMMERITE (**Brush Cleaner & Thinner**).
- Gludai metāla virsmai jāpiešķir raupja struktūra ar smilšpapīra palīdzību, jāattīra slīpēšanas putekļi.
- Nerūsošā tērauda, galvanizēta vai krāsainā metāla (varš, alumīnijs utt.) virsma jānogruntē ar gruntskrāsu speciāliem metāliem HAMMERITE (**Special Metals Primer**).

Darba drošība

Uzliesmojošs. Var izraisīt alerģisku reakciju. Atkārtota iedarbība var radīt sausu ādu vai izraisīt tās sprēgāšanu. Sargāt no bērniem. Sargāt no uguns – nesmēķēt. Nepieļaut nokļūšanu uz ādas un acis. Ja nokļūst acīs, nekavējoties tās skalot ar lielu daudzumu ūdens un meklēt medicīnisku palīdzību. Ja nokļūst uz ādas, nekavējoties nomazgāt ar lielu daudzumu ūdens un ziepēm. Izmantot tikai labi vēdināmās telpās. Iepazīties ar īpašām prasībām / drošības datu lapu.

ES pieļaujamā gaistošo organisko savienojumu robežvērtība produktam (kat. 9): 600 g/l (2007), 500 g/l (2010). GOS saturs produktā 499 g/l.

Ražotājs

«Akzo Nobel» Eiropas Savienībā

Pārstāvis

SIA «Akzo Nobel Baltics», Čiekurkalna 1. līnija, LV-1026, Rīga, Latvija, tālr.: 67517018, hammerite.lv@akzonobel.com

Tehniskie dati attiecas uz baltu bāzes krāsu. Daži produkta aprakstā norādītie dati ir iegūti laboratorijas apstākļos un var variēt atkarībā no metodes, kuru izmanto produkta uzklāšanai uz virsmas, laika apstākļiem utt. Ražotājs neuzņemas atbildību par zaudējumiem, kas radušies produkta lietošanas instrukciju neievērošanas vai produkta nepareizas izmantošanas dēļ. Papildinformāciju var sniegt produkta pārstāvis. Ražotājs patur tiesības izdarīt grozījumus norādītajos datos bez iepriekšēja paziņojuma.