



HAMMERITE METAL PAINT

AIZSARGKRĀSA METĀLA VIRSMĀM

- Tieši uz rūsas uzklājama krāsa metāla virsmām
- Nodrošina metāla virsmām ilglaicīgu aizsardzību (līdz 8 gadiem)
- Tehnoloģija Dualtech aizsargā pret rūsu un atgrūž ūdeni
- Var tonēt daudzus toņos saskaņā ar RAL, Acomix un citām toņu paletēm
- Krāsas plēvīte iztur līdz +80 °C temperatūras ietekmi



PIELIETOJUMS

Krāsa ir paredzēta dažādu metāla virsmu (tērauda nesošās konstrukcijas, metāla stabi, norobežojumi, durvis, vārti, notekcaurules un teknes, no metāla izgatavotas dārza mēbeles, piederumi parkiem un rotaļlaukumiem, metāla tvertnes) apdarei un ilglaicīgai aizsardzībai. Piemērota iekšdarbiem un ārdarbiem. Ļoti plašs toņu klāsts – iespēja izvēlēties no **Acomix**, **RAL** un citām toņu paletēm. Krāsas plēvīte ir ļoti izturīga pret sadzīves ķīmijas, benzīna un tauku iedarbību, kā arī temperatūras (līdz +80 °C) un mitruma līmeņa svārstībām.

PAMATVIRSMAS

Krāsa ir piemērota jaunām vai iepriekš krāsotām melnā metāla, kā arī nerūsējošā tērauda, cinkotā tērauda un krāsaino metālu (varš, alumīnijs u.c.) virsmām, ja tās ir nogruntētas ar **HAMMERITE GRUNTSKRĀSU SPECIĀLĀM METĀLA VIRSMĀM (Special Metals Primer)**.

VIRSMAS SAGATAVOŠANA

Lai virsmu apstrādātu saskaņā ar prasībām, ir ļoti svarīgi to pareizi sagatavot krāsošanai:

- Krāsojamai virsmai jābūt sausai, tīrai, bez taukiem un atdalījušās rūsas kārtas. Nepieciešamības gadījumā virsma jāattīra ar **HAMMERITE ATŠKAIDĪTĀJU (Brush Cleaner & Thinner)**, jānoskalo ar tīru ūdeni, un tai jāļauj nožūt pirms krāsošanas. Netīrumus var noņemt arī ar augstspiediena mazgāšanas iekārtu palīdzību.
- Ar skrāpi, tērauda suku vai augstspiediena mazgāšanas iekārtu palīdzību no virsmas jānoņem velmēšanas plāvas kārtas vai atdalījušās rūsa. Nepieciešamā virsmas tīrības pakāpe ir atkarīga no vides agresivitātes, un tai jāatbilst spēkā esošajiem standartiem. Tirot metāla virsmu ar tērauda suku, parasti jāiegūst mehāniskās attīrīšanas pakāpe St2, lietojot abrazīvo smilšstrūklas attīrīšanu – Sa2.
- Lai iegūtu labāku rezultātu, pēc atdalījušās rūsas noņemšanas ieteicams uz virsmas palikušo rūsu apstrādāt ar rūsas pārveidotāju **KURUST**.
- No virsmas jānoņem vecā atdalījušies krāsa.
- Lai panāktu labāku pielipšanu, iepriekš ar spīdīgu krāsu klāta virsma vienmērīgi jānoslīpē ar smilšpapīru.

GRUNTĒŠANA

Stipri sarūsējuši grubuļaina virsma pēc sagatavošanas darbiem (rūsas noņemšana un attīrīšana) ir ieteicams nogruntēt ar metālam paredzēto gruntkrāsu **Nr. 1 RUSTBEATER**:

- Attīrītā virsma uzreiz jānogruntē (pārbaudiet, vai tā ir sausa!), kamēr nav sākusies jaunas rūsas kārtas veidošanās. Gruntējot visa apstrādājamā virsma rūpīgi jāpārklāj ar gruntkrāsu.
- Pirms tiek sāktas virsmas turpmākā apstrāde, jānogaida, kamēr tā ir pilnīgi nožuvusi.

KRĀSOŠANA

Uz virsmas jāuzklāj **HAMMERITE METĀLA AIZSARGKRĀSA**:

- Pirms darba krāsa rūpīgi jāsamaisa.
- Ar otu vai veltnīti uz virsmas jāuzklāj 2–3 kārtas krāsas. Jāizvairās no krāsas notecējumiem.
- Nākamo krāsas kārtu var uzklāt uz virsmas ne agrāk kā pēc 16 stundām. Zemākas gaisa temperatūras vai augstāka gaisa mitruma gadījumā krāsas žūšana var būt ilgāka.
- Visa virsma rūpīgi jāpārklāj ar krāsu. Efektīva aizsardzība pret rūsu tiks nodrošināta tikai gadījumā, ja nožuvušās **HAMMERITE METĀLA AIZSARGKRĀSAS** kārtas biezums būs vismaz 100 µm.
- Pirms izmantošanas krāsa rūpīgi jāsamaisa.
- Ja krāsošanai izmanto otu, krāsa nav jāatšķaida. Krāsojot ar veltnīti, krāsu var atšķaidīt ar atšķaidītāju (līdz 10% no tilpuma). Krāsojot ar zema vai augsta spiediena smidzinātāju, krāsu var atšķaidīt līdz 15% no tilpuma. Atšķaidīšanai jāizmanto **HAMMERITE ATŠKAIDĪTĀJS (Brush Cleaner & Thinner)**.
- Lai krāsojamai virsmai iegūtu vienmērīgu toni, samaisīšanas traukā jāsamaisa uzreiz viss nepieciešamais krāsas daudzums.
- Krāsošanai lietojot veltnīti vai otu, uz virsmas jāuzklāj 2 kārtas krāsas, savukārt, krāsojot ar augsta spiediena smidzinātāju, jāuzklāj 2–3 kārtas, bet ar zema spiediena smidzinātāju – 3–4 kārtas.

VIRSMAS KRĀSOŠANAS UN KOPŠANAS IETEIKUMI



TEHNISKIE DATI

| | |
|--|---|
| PIELIETOJUMS | iekšdarbiem un ārdarbiem |
| SAISTVIELA | alkīds |
| BLĪVUMS | 0,96–1,10 kg/l, atkarībā no krāsas toņa |
| SAUSNAS SATURS | 50–70%, atkarībā no krāsas toņa |
| SPĪDUMA PAKĀPE (GARDNER, 60°) | spīdīga |
| KRĀSU PALETE | krāsu var tonēt daudzos toņos saskaņā ar RAL , Acomix un citām populārām toņu paletēm |
| ŽŪŠANAS LAIKS (23 °C / 50% RH) | putekļneuzņēmīga pēc 3 stundām, nākamo kārtu uz virsmas var klāt pēc 16 stundām |
| PATĒRIŅŠ | kopējais patēriņš ir 5 m ² /l (2–4 kārtas, atkarībā no lietotā darbarīka) |
| ATŠĶAIDĪTĀJS | HAMMERITE ATŠĶAIDĪTĀJS (Brush Cleaner & Thinner) |
| DARBARĪKI | ota, veltnītis, zema vai augsta spiediena smidzinātājs |
| IZSMIDZINĀŠANA | augstspiediena smidzinātāja uzgalis 0,015–0,020", spiediens 200 bāri, smidzināšanas leņķis 40° |
| DARBARĪKU TĪRĪŠANA | HAMMERITE ATŠĶAIDĪTĀJS (Brush Cleaner & Thinner) |
| KOROZIJIZTURĪBA | 750 stundas, standarts ASTM G85 (nožuvusi kārtā: 100 μm) |
| TRIECIENIZTURĪBA | 20 cm, standarts ASTM 2794 |
| SASAISTĪŠANĀS | joti laba, standarts ISO 2409 |
| GLABĀŠANAS LAIKS NEATVĒRTĀ RAŽOTĀJĀ TRAUKĀ | 3 gadi |
| GLABĀŠANAS APSTĀKĻI | noslēgtā traukā |
| IEPAKOJUMS | 700 ml / 2,5 l |

ĪPAŠI VIRSMAS SAGATAVOŠANAS IETEIKUMI

DARBA DROŠĪBA

MAKS. GOS SATURS PRODUKTĀ: RAŽOTĀJS PĀRSTĀVIS

- Virsmas apstrādes un krāsas žūšanas laikā gaisa un virsmas temperatūrai jābūt +10 °C...+35 °C (ietiecams +18±2 °C), relatīvajam gaisa mitrumam < 80%. Nav ieteicams veikt krāsošanu vējinātā laikā, kā arī tad, ja uz virsmas tieši krīt saules stari, jo atšķaidītāja pārāk straujas iztvaikošanas dēļ var veidoties nelīdzena un nekvalitatīva krāsas plēvīte.
- Netīro vietu tīrīšanai uz apstrādātās virsmas jāizmanto tīrs ūdens, neitrāli vai vāji sārmaini (pH < 8) tīrīšanas līdzekļi. Ar tīrīšanas līdzekli apstrādātā virsma rūpīgi jānoskalo ar tīru ūdeni, jo sārma tīrīšanas līdzekļu ilgstošas iedarbības rezultātā virsma var kļūt matēta. Virsmu vieglāk attīrīt ar siltu ūdeni. Virsmas tīrīšanai jālieto mīksta suka vai sūklis. Nav ieteicams izmantot stipri sārmainus tīrīšanas līdzekļus.
- No nerūsējošā metāla, cinkotā tērauda un krāsaino metālu virsmām rūpīgi jānoņem rūsas, tauki un netīrumi, izmantojot **HAMMERITE ATŠĶAIDĪTĀJU (Brush Cleaner & Thinner)**.
- Metāla virsma vienmērīgi jānoslīpē ar smilšpapīru, un no virsmas jānoņem slīpēšanas putekļi.
- Nerūsējošā metāla, cinkotā tērauda vai krāsaino metālu (cinka, vara, alumīnija u.c.) virsma jānogruntē ar **HAMMERITE GRUNTSKRĀSU SPECIĀLĀM METĀLA VIRSMĀM (Special Metals Primer)**.
Uzliesmojošs. Var izraisīt alerģisku reakciju. Atkārtota iedarbība var radīt sausu ādu vai izraisīt tās sprēgāšanu. Sargāt no bērniem. Sargāt no aizdegšanās avotiem. Nesmēķēt. Nepieļaut nokļūšanu uz ādas un acis. SASKARĒ AR ACĪM: nekavējoties skalojiet acis ar tekošu ūdeni un lūdziet medicīnu palīdzību. SASKARĒ AR ĀDU: kārtīgi nomazgājiet ādu ar ūdeni un ziepēm. Izmantot tikai labi vēdināmā vietā. Ievērot drošības instrukcijas/drošības datu lapas. ES maks. pieļaujama GOS saturs produktā (apakšgrupa 9) – 500 g/l (2010).
499 g/l.
Uzņēmums AkzoNobel Eiropas Savienībā
SIA Akzo Nobel Baltics, Dēļu iela 4, Rīga, LV-1004. Tālr. +371 67517018
hammerite.lv@akzonobel.com

Vairāki produkta aprakstā minētie dati ir iegūti laboratorijas apstākļos un var atšķirties atkarībā no produkta uzklāšanas paņēmiena, laika apstākļiem utt. Ražotājs neuzņemas atbildību par zaudējumiem, kas ir radušies produkta lietošanas instrukcijas neievērošanas vai produkta nepareizas izmantošanas dēļ. Papildinformāciju var saņemt produkta pārstāvis. Produkta pārstāvis saglabā tiesības izdarīt grozījumus norādītajos datos bez iepriekšēja paziņojuma.